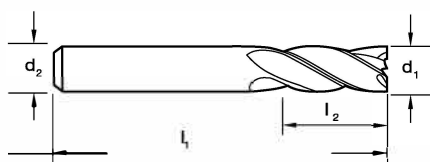


suttontools

- For precision finish milling applications
- Suitable for materials up to 1000 N/mm²



Shank Tolerance



Size Ref.	d ₁ (k9)	l ₁	l ₂	d ₂	z	Item #	Item #
0150	1.5	50	3	6	4	E125 0150	
0200	2.0	50	6	6	4	E125 0200	
0250	2.5	50	7	6	4	E125 0250	
0300	3.0	50	9	6	4	E125 0300	
0350	3.5	60	12	6	4		E227 0350
0350	3.5	60	12	8	4	E125 0350	
0400	4.0	60	12	6	4		E227 0400
0400	4.0	60	12	8	4	E125 0400	
0450	4.5	60	15	6	4		E227 0450
0450	4.5	60	15	8	4	E125 0450	
0500	5.0	60	15	6	4		E227 0500
0500	5.0	60	15	8	4	E125 0500	
0550	5.5	60	15	6	4		E227 0550
0550	5.5	60	15	8	4	E125 0550	
0600	6.0	60	15	6	4		E227 0600
0600	6.0	60	15	8	4	E125 0600	
0650	6.5	65	20	10	4	E125 0650	
0700	7.0	65	20	10	4	E125 0700	
0750	7.5	65	20	10	4	E125 0750	
0800	8.0	65	20	10	4	E125 0800	
0850	8.5	75	25	10	4	E125 0850	
0900	9.0	75	25	10	4	E125 0900	
0950	9.5	75	25	10	4	E125 0950	
1000	10.0	75	25	10	4	E125 1000	
1050	10.5	80	30	12	4	E125 1050	
1100	11.0	80	30	12	4	E125 1100	
1150	11.5	80	30	12	4	E125 1150	
1200	12.0	80	30	12	4	E125 1200	
1300	13.0	90	35	16	4	E125 1300	
1400	14.0	90	35	16	4	E125 1400	
1500	15.0	95	40	16	4	E125 1500	
1600	16.0	95	40	16	4	E125 1600	
1700	17.0	105	40	20	4	E125 1700	
1800	18.0	105	40	20	4	E125 1800	
1900	19.0	110	45	20	4	E125 1900	
2000	20.0	110	45	20	4	E125 2000	
2200	22.0	110	45	20	4	E125 2200	
2400	24.0	120	50	25	4	E125 2400	
2500	25.0	120	50	25	4	E125 2500	
2800	28.0	125	55	25	6	E125 2800	
3000	30.0	125	55	25	6	E125 3000	
3200	32.0	145	60	32	6	E125 3200	

ISO	P													M			K					N										S										H							
VDI 3322	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37.1	37.2	37.3	37.4	37.5	38.1	38.2	39.1	39.2	40	41
E125	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	●	○	○	○		○		○																			
E227	●	●	●	○	○	○	○	○	○				○	○				○	○	○	○	○	○	●	○	○	○		○		○																		
P	Steel			M	Stainless Steel			K	Cast Iron			N	Non-Ferrous Metals			S	Titanium & Super Alloys					H	Hard Materials															●	Optimal		○	Effective							